



NEVA

www.bcsagri.it

NEVA R8 Avant



Nuove Falciacondizionatrici anteriori

NEVA (NEW EVOLUTION HARVESTER) è l'acronimo con cui BCS identifica la nuova gamma di falciatrici e falciacondizionatrici a dischi progettate per la fienagione professionale. Destinate al mercato delle grandi superfici e dell'agricoltura intensiva, hanno nell'affidabilità e nella resa i loro punti di forza.

In questo contesto si inseriscono le falciacondizionatrici **NEVA R8 Avant** con condizionatore a rulli chevrons e le falciacondizionatrici **NEVA F8 Avant** con il condizionatore a flagelli, macchine di nuovissima concezione con caratteristiche uniche e tante risorse da spendere.

MultiFloat Frame

Telaio con movimenti multipli

Dynamic Lightening

Alleggerimento dinamico della barra di taglio al lavoro

DustDeflector Wings

Deflettori di protezione dalle polveri delle griglie di raffreddamento del motore del trattore

Set-up

Assetto della macchina al lavoro effettuabile direttamente dal posto guida del trattore



NEVA F8 Avant



MultiFloat Frame

Il **MultiFloat Frame** è un telaio a movimenti multipli supportato da un **cinematismo a parallelogramma brevettato**, con barra di torsione per il bilanciamento trasversale della barra di taglio.

Questo garantisce alle **NEVA** la massima adattabilità ad ogni tipo di terreno mantenendo inalterato il peso a terra della barra, attraverso due molle stabilizzatrici.

Grazie al MultiFloat Frame la **lunghezza dell'albero cardanico**, che fa da collegamento tra l'attrezzatura ed il trattore, **rimane sempre costante** qualsiasi movimento debba sopportare la barra di taglio.

Ne consegue un'ottimizzazione dei movimenti della barra di taglio al lavoro, in particolare l'arretramento della stessa e la contemporanea rotazione a cabrare in caso d'urto o di sfalci su terreni in salita. L'angolo di cabrata della barra è di $+10^\circ$ mentre quello di picchiata è di -10° .

Il MultiFloat Frame inoltre, **ottimizza la luce libera da terra**: durante le manovre di campo la barra può essere sollevata fino a 360 mm.



Focus

Durante il lavoro, quando la barra di taglio di una falciatrice a dischi anteriore incontra un ostacolo (**Fig.1**), per poterlo superare nel migliore dei modi, dovrebbe effettuare, contemporaneamente, i seguenti 3 movimenti: (**Fig.2**)

- ▶ **1. ARRETRARE**
- ▶ **2. SOLLEVARSI**
- ▶ **3. RUOTARE**



(Fig. 1)



(Fig. 2)

Tutti e 3 sono importanti ma in particolare, lo è l'**arretramento** perché riduce al minimo la forza d'impatto. A questo punto intervengono gli altri due movimenti che consentono il superamento dell'ostacolo.

Le barre di taglio delle falciatrici a dischi anteriori presenti oggi sul mercato non possono effettuare l'arretramento mentre lavorano perché ciò gli viene impedito dall'albero cardanico telescopico che le collega alla presa di forza del trattore.

Le **NEVA** di BCS invece, grazie al MultiFloat Frame, svincolano l'albero cardanico dalla barra di taglio lasciandola libera di arretrare rispetto al trattore oltre a compiere i vari movimenti attorno agli assi che gli vengono imposti dalle caratteristiche dei terreni dove viene impiegata.





Focus

Una falciatrice dal peso elevato rischierebbe di danneggiare il terreno sul quale lavora oltre a richiedere maggior potenza al trattore che la spinge. **Una macchina troppo leggera** invece, non seguirebbe con precisione la superficie tendendo a “impennarsi” alla sommità di un dosso o risalendo da un avvallamento. Questo comportamento, definito “isteresi inerziale”, lascia sul campo vistosi tratti di erba non falciata.

La maggior parte delle macchine regola la pressione (circa 300 kg) della barra sul terreno con un sistema a molle.

In aggiunta a queste, le **NEVA** sono dotate anche del **Dynamic Lightening**, un sistema che, utilizzando le forze d’attrito che si sviluppano quando le macchine sono al lavoro, le trasforma in forze di alleggerimento, ottimizzandone il peso a terra anche lavorando a velocità elevate.



Dynamic Lightening

Il sistema di alleggerimento dinamico brevettato da BCS, consente di **ottimizzare il peso a terra delle macchine al lavoro** su qualsiasi terreno e a qualunque velocità.

Ciò riduce la potenza necessaria al trattore per poter spingere la macchina perché questa risulta più leggera.



1. RIDUCE
consumo di carburante



2. AUMENTA
la manovrabilità
del trattore



3. MANTIENE
la barra di taglio sempre
pulita a tutto vantaggio
della qualità del taglio



Set-up

Il **Set-up** per regolare l’assetto della **NEVA** predisponendola al lavoro una volta applicata al trattore, si effettua direttamente dal posto guida in modo semplice, rapido ed intuitivo.

Tutte le **NEVA** infatti, dispongono di indicatori d’assetto cromatici che consentono di tenere costantemente sotto controllo la posizione a terra della macchina, dando all’operatore la possibilità di regolarla in funzione delle esigenze del momento.

DustDeflector Wings

Il DustDeflector Wings è un sistema brevettato da BCS che consiste in **uno schermo deflettore superiore**, posto come carrozzeria sopra il telaio della macchina, e **due schermi deflettori laterali** posti ai lati della stessa. Questi deflettori fanno da barriera contro polveri e detriti che si sollevano durante lo sfalcio del foraggio e andrebbero

ad intasare gli apparati di raffreddamento del trattore provocando continue soste per la pulizia delle griglie, fino a causare danni irreparabili al motore. L'efficacia del sistema DustDeflector Wings è frutto di un accurato studio stilistico atto a far defluire lateralmente alla macchina, le sostanze intasanti.



Focus

Se lo sfalcio del foraggio viene effettuato con falciatrici anteriori, il trattore viene investito da continui flussi d'aria contenente pulviscolo d'erba. Questo viene aspirato dalle griglie del cofano formando su di esse uno strato impenetrabile di sostanze che ostruiscono il passaggio dell'aria, compromettendo il raffreddamento del motore.



Per togliere queste pericolose sostanze ed evitare il surriscaldamento del motore, il conducente del trattore è costretto a continui e fastidiosi pit-stop, da cui ne derivano rilevanti perdite di tempo. Per sopperire a questo inconveniente, le **NEVA** sono dotate di un sistema costituito da tre schermi deflettori che convogliano lateralmente alla macchina il flusso d'aria intriso di pulviscolo d'erba, in modo tale che questo non raggiunga le griglie del cofano motore ed il parabrezza della cabina, mantenendoli sempre puliti.



Apparati di taglio

BARRA DI TAGLIO	8 dischi e 16 coltelli
INGRANAGGI CILINDRICI	denti diritti "low-noise" in bagno d'olio
LARGHEZZA OPERATIVA LAVORO	3250 mm
VELOCITÀ DI ROTAZIONE DISCHI	3000 giri/min
VELOCITÀ PERIFERICA TAGLIO	78,5 metri/secondo
ALTEZZA MINIMA DI TAGLIO	30 mm



Tutte le barre falcianti adottano di serie il sistema di tenuta con guarnizioni toroidali e un sistema di sicurezza antiurto supportato da flange porta disco con limitatore coppia. Quest'ultimo garantisce la massima tutela della barra di taglio dagli urti accidentali che spesso avvengono durante il lavoro in terreni non bonificati, con gravi danneggiamenti degli organi interni.

L'efficiente sistema di sicurezza permette di ridurre drasticamente i costi di manutenzione e le tempistiche di fermo macchina in quanto, in caso di rotture, il ripristino della funzionalità viene fatto in pochi minuti.



I coni

Per facilitare la messa in andana del foraggio tagliato, sono montati di serie, sul primo e sull'ultimo disco, dei coni convogliatori in acciaio: questi coni, oltre ad agevolare lo scarico del prodotto falciato, consentono di raggrupparlo verso il centro della barra contribuendo, in sintonia con le tavole andanatrici, a limitarne il calpestio delle ruote del trattore sul foraggio falciato.

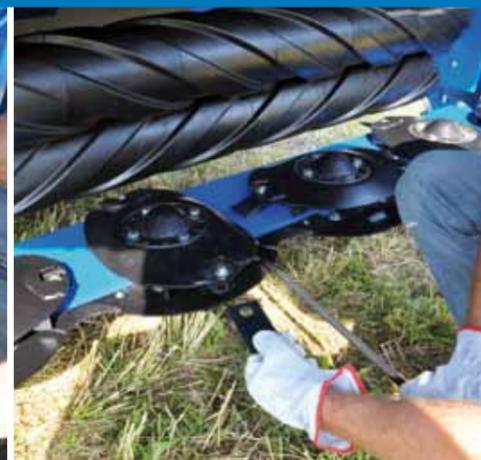
Speciali slitte antiusura in acciaio al boro-manganese temprato

Ad alta resistenza garantiscono la massima protezione alla scatola ingranaggi. Queste, sporgendo anteriormente, oltre a preservare la parte inferiore della barra che scivola sul terreno salvaguardano anche i dischi da eventuali urti.

I dischi

Sono realizzati con un profilo speciale studiato per evitare vortici di ventilazione, a garanzia di un taglio di qualità in ogni tipo di foraggio.

Adottano di serie un pratico e sicuro sistema di sgancio e sostituzione rapida dei coltelli.



Scudi deflettori all'incrocio dei coltelli

Proteggono la barra salvaguardandola nel caso si dovesse piegare una lametta in seguito ad un urto.

Le tavole andanatrici

Regolabili, riducono l'andana di foraggio da 1350 a 1700 mm, evitando il possibile calpestio delle ruote del trattore sull'erba già falciata.



Le barre di taglio

Nel complesso le barre di taglio delle **NEVA** si presentano con un profilo contenuto ma di grande resistenza.

Questo ottimizza la penetrazione nei foraggi, anche se densi e coricati, garantendone uno scarico regolare anche lavorando ad alte velocità, senza pericolo di intasamenti.

Apparati di condizionamento

Due i tipi di condizionatore disponibili sulle **NEVA**: a **rulli chevrons** ed a **flagelli in plastica**. Questi particolari sistemi di condizionamento, permettono di ridurre fino al 50% il tempo di essiccazione del foraggio.

L'apprezzabile risparmio di tempo e il minor pericolo di esposizione del prodotto a variazioni climatiche, vanno a tutto vantaggio della qualità del foraggio, il quale mantiene inalterate le caratteristiche nutritive.



Condizionatore a flagelli

Con dita in resina poliammidica (nylon) flessibile a forma di 'V', è indicato al trattamento di graminacee e agisce tramite la frammentazione e la successiva lacerazione della pellicola cerosa che avvolge lo stelo del foraggio. Ha una larghezza di 2560 mm, e due velocità di rotazione: 630 e 970 giri/min.

L'intensità del condizionamento è regolabile mediante una paratia mobile che fa da contrasto alla rotazione dei coltelli. A tutela dagli urti, a cui sono spesso soggetti i condizionatori a flagelli, sulla **NEVA** è previsto di serie uno speciale "ammortizzatore elastico" che garantisce la massima sicurezza al sistema.



Condizionatore a rulli scanalati in gomma

A nervature chevron, è particolarmente indicato al trattamento di leguminose e agisce tramite lo schiacciamento del foraggio. Ha una larghezza di 2560 mm, ed una velocità di rotazione dei rulli di 970 giri/min. La pressione di condizionamento, da 0 a 500 kg, è regolabile mediante una leva.



Trasmissioni

I supporti di comando delle NEVA

Sono realizzati con ingranaggi conici "low-noise" in bagno d'olio. L'alta qualità dei materiali e la struttura dimensionata, garantiscono elevate performances e durata anche se impiegate per lunghi periodi di tempo sotto stress. Tutte le macchine sono dotate di **scatole di trasmissione a 1000 giri/min**, con senso di rotazione antiorario. Per l'applicazione su trattori con presa di forza a rotazione oraria basta ruotare di 180° la stessa scatola di trasmissione.

Lo scatto libero è di serie e consente l'impiego di alberi cardanici senza ruota libera. Le trasmissioni delle **NEVA** non adottano cinghie ma solo ingranaggi.





NEVA: una linea di macchine studiate, progettate e realizzate con metodologie avanzate dove qualità, affidabilità e prestazioni sono elementi severamente testati in tutte le fasi preliminari su cui si basa il processo di ricerca e sviluppo che BCS impone alle proprie macchine. I materiali vengono selezionati e scelti per le loro elevate qualità. Le lavorazioni meccaniche, i trattamenti termici, la verniciatura e l'assemblaggio sono realizzati negli impianti dello stabilimento di Abbiategrasso, certificato ISO 9001.

Seguendo queste procedure, prima che una **NEVA** venga immessa sul mercato, subisce rigidi cicli di controllo così da avere sempre la certezza che la **Qualità di un prodotto BCS** possa giungere ai clienti finali. Questi hanno la garanzia di avere investito in un prodotto di cui potranno disporre nel tempo, con il valore aggiunto derivato dai bassi costi di gestione, ricambi a prezzi contenuti e soprattutto di tutta l'assistenza che solo la capillare Rete commerciale BCS potrà offrire loro.



Le NEVA sono state progettate e realizzate nel pieno rispetto delle normative di sicurezza in vigore. Tutte le macchine sono contraddistinte dal marchio **CE** in accordo con la Direttiva Macchine Comunitaria.

La tutela delle persone, utilizzatore compreso, e delle cose che sostano nel raggio di azione delle macchine è totale. Per questo motivo i tecnici BCS hanno studiato fin nei minimi particolari la progettazione di questi prodotti.



Dati tecnici **NEVA R8 e F8**

Dimensioni, pesi e assorbimenti di potenza delle **NEVA** sono stati contenuti in modo da poterle impiegare con successo anche su trattori di bassa potenza ma soprattutto su ogni tipo di terreno. La potenza teorica assorbita è ridotta a **60 kw**, valore sintomatico dell'efficienza del prodotto. La larghezza della macchina al lavoro è di **4120 mm**, dimensione che si riduce a **3250 mm**, pari alla larghezza della barra di taglio, per facilitarne il trasporto su strada, grazie alle due paratie di protezione laterali reclinabili.



CARATTERISTICHE	NEVA R8 AVANT	NEVA F8 AVANT
Telaio MultiFloat Frame con nuovo cinematismo brevettato a parallelogramma	✓	✓
Sistema di protezione impianto di raffreddamento trattore DustDeflector Wings	✓	✓
N° Dischi	8	8
Larghezza di taglio (mm)	3250	3250
Larghezza massima in condizione di lavoro (mm)	4120	4120
Larghezza massima in condizione di trasporto (mm)	3250	3250
Supporto di comando in ghisa	✓	✓
Trasmissione ad ingranaggi conici "low-noise" in bagno d'olio di grandi dimensioni	✓	✓
Slitte in acciaio antiusura	✓	✓
Scudi deflettori nelle zone di incrocio delle lamette	✓	✓
Lubrificazione in bagno d'olio	✓	✓
Sistema di sicurezza antiurto per i dischi della barra di taglio mediante flange portadisco con limitatore di coppia	✓	✓
Albero cardanico	✓	✓
Condizionatore a rulli chevrons, larghezza 2560 mm, velocità di rotazione 970 giri/min, paratie di protezione e regolazione della pressione di condizionatura da 0 a 500 kg	✓	-
Condizionatore a flagelli con dita in resina poliammidica (nylon) flessibile, larghezza 2560 mm, velocità di rotazione regolabile 630 o 970 giri/min, paratie mobili per la regolazione del condizionamento	-	✓
Peso a terra della barra mediante molle stabilizzatrici (kg)	270/300	270/300
Larghezza andana (mm)	1350/1700	1350/1700
Sollevamento idraulico della barra di taglio	✓	✓
Peso (kg)	1240	1120
Potenza richiesta alla Pdf a 1000 rpm (kw/hp)	60/82	60/82

BCS garantisce:



PROIEZIONE

I criteri di progettazione sono supportati da modernissimi programmi che lavorano in tridimensionale.



CONTROLLI

Tutti i componenti delle nostre macchine vengono testati prima di essere passati in produzione. Questo a garanzia di qualità e affidabilità dei nostri prodotti.



COMFORT

Il comfort progettuale rimane uno dei componenti essenziali della Mission del nostro staff tecnico.



RICAMBI

Ricambi originali controllati e garantiti. E-parts è il supporto on-line che agevola e velocizza il servizio.



ASSISTENZA

Servizio assistenza efficiente ed efficace supportato da personale tecnico cordiale e competente. E-service è lo strumento on-line che supporta il servizio.



RETE VENDITA

Rete di vendita capillare ed efficiente a garanzia di servizi ed assistenza.

Vi aspettiamo dal vostro concessionario BCS, oppure venite a trovarci su www.bcsagri.it per scoprire le novità che vi attendono.

